

HOJA TÉCNICA

Código: BZDMC

Fecha de Emisión: 29-01-2016

Fecha de Revisión: 29-01-2016

No. de Revisión: 00

Acelerante Llantera ZDMC

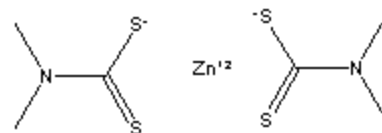
Función:

El **Acelerante ZDMC** es un agente vulcanizante de dimetil ditiocarbamato de zinc usado en hule natural o sintético.

CAS: 137-30-4

EC No. 205-288-3

Peso molecular: 305.84



Características típicas:

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN
Forma física	-	Polvo
Color	-	Blanco a crema
Punto de fusión inicial	°C	240 mín.
Pérdidas por secado	%	0.30 máx.
Contenido de zinc	%	20.0 – 23.0
Residuo en malla 150µ	%	0.10 máx.
Residuo en malla 63µ	%	0.50 máx.

Modo de acción:

El **Acelerante ZDMC** es un ultra-acelerador muy rápido, el cual puede usarse como primario o secundario en hule natural o sintético; también es un acelerador muy veloz para látex.

Es uno de los aceleradores más potentes con los que se cuenta. Es muy activo aún a bajas temperaturas debido a su amplio rango de temperatura, tanto así que las mezclas que lo contienen se vulcanizan a temperatura ambiente en pocos días.

No produce olor ni sabor, por lo que es recomendable para usarse en artículos que van a estar en contacto directo con alimentos. Comparado con los tiurams ofrece vulcanizaciones rápidas, altos módulos y ahorro de tiempo.

Dosificación:

El **Acelerante ZDMC** puede ser utilizado en la formulación de compuestos con hule etileno-propileno (EPDM). Se recomienda usar mezclado con otros acelerantes para evitar la floración o migración.

Un punto de partida general es **Acelerante ZDMC** 1.0 pch, ZDBC 1.0 pch, TMTD 0.8 pch y ditiomorfolina 2.0 pch.

En hule natural (NR) y hule estireno-butadieno (SBR) el **Acelerante ZDMC** se utiliza generalmente en el nivel de 0.1 a 0.4 pch en combinación con tiazoles y sulfenamidas.

En látex de hule natural (NR) 1.0 pch de **Acelerante ZDMC** junto con 2.5 pch de azufre resulta útil como punto de partida cuando se utiliza como acelerador primario.

En las aplicaciones de espuma basadas en hule natural (NR) o látex de hule estireno-butadieno (SBR), el nivel de 1.5 pch de **Acelerante ZDMC** y 2.5 pch de azufre puede ser recomendado para empezar.

Aplicaciones:

El **Acelerante ZDMC** encuentra sus mayores aplicaciones en artículos donde sean necesarios tiempos de vulcanización muy cortos, tales como calzado de moldeo directo, recubrimiento de cables y de telas, así como en productos de inmersión de látex. Su uso requiere la adición de óxido de zinc y azufre.

El **Acelerante ZDMC** puede ser utilizado como ultra-acelerador secundario para sistemas de vulcanización con tiazoles y sulfenamidas en hule natural (NR), hule estireno-butadieno (SBR), hule etileno-propileno (EPDM) y hule butilo (IIR).

Almacenamiento:

Se recomienda el almacenamiento del **Acelerante ZDMC** en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz del sol.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Acelerante ZDMC** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □