

## Hoja Técnica

Código: PAN  
Fecha de Emisión: 11-III-2001  
Fecha de Revisión: 10-V-2017  
No. de Revisión: 02

### Producto:

# Pangofol™

### Función:

El **Pangofol™** es un adhesivo en frío, de dos componentes, para unir o reparar piezas de hule vulcanizadas.

### Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Forma física	-	Suspensión	Visual
Color	-	Crema a grisáceo / Negro	Visual
Sólidos totales	%	47 típico	MA-007
pH	-	12.5 – 13.5	MA-006

### Modo de acción:

El **Pangofol™** es un adhesivo base cloropreno que se activa con un catalizador especial. Viene en colores blanco y negro, para usar de acuerdo al color de la pieza terminada. El solvente utilizado en su preparación es el tricloroetileno, lo cual lo hace no flamable.

### Dosificación:

El **Pangofol™** tiene un rendimiento aproximado de 2.76 m<sup>2</sup> por lata para aplicación de una sola capa. La presentación estándar es en lata de un cuarto de galón o su equivalente en peso de 0.75 kg., la cual viene acompañada de una botella de 60 cc de catalizador 968F.

La relación adhesivo/catalizador es:

- Una lata de 0.75 kg se mezcla con una botella con 60 cc de catalizador.
- 25 gramos de adhesivo se mezclan con dos gramos de catalizador.

### Aplicaciones:

El **Pangofol™** es resistente a aceites y a algunos productos químicos. Puede pegar la mayoría de los hules como el butilo, EPDM, neopreno, hule natural o SBR. También puede ser usado en algunos tejidos de nylon y poliéster, así como fibra de vidrio. Es adecuado para pegar cintas o bandas "V".

Se recomienda aplicar el **Pangofol™** a una temperatura ambiente entre 4.4 y 38°C con humedad relativa máxima de 50%. Si la temperatura es más baja o la humedad más alta, se incrementará grandemente el tiempo de secado.

Las piezas pegadas con **Pangofol™** pueden ser usadas después de 4-6 horas de la aplicación; sin embargo, las máximas propiedades se obtienen después de 24 horas.

La temperatura de trabajo del producto totalmente curado va desde -23 hasta + 85 °C.

#### ***Instrucciones de aplicación:***

- 1- Seleccione el área de la banda o pieza a adherir.
- 2- Lije el área seleccionada usando lija de grano medio, cepillo de alambre duro o una lijadora eléctrica de baja velocidad hasta obtener una textura rugosa equivalente a un RMA #3 o #4. Cuando la preparación sea en piezas delgadas use cepillo suave o lija fina hasta obtener una textura con RMA #2. Cuando la superficie a preparar sea metálica, utilice lija, esmeril o sandblasteo para obtener una superficie adecuada.
- 3- Cuando las piezas son nuevas y no están pre-lijadas, líjelas con una lija de grano medio. Evite hacer un desgaste excesivo.
- 4- Retire los residuos del lijado utilizando una brocha; posteriormente limpie con un solvente de rápida evaporación y permita el secado total antes de aplicar el adhesivo.
- 5- Mezcle muy bien el adhesivo antes y después de agregar el catalizador. Recuerde que la relación en peso adhesivo/catalizador es 25 a 2. La mezcla catalizada puede usarse hasta un máximo de 2 a 4 horas después de hecha, manteniendo la lata bien cerrada y en un ambiente fresco y seco.
- 6- Aplique una capa uniforme de la mezcla adhesiva en ambas superficies a unir, utilizando una brocha. Permita que la primera capa seque totalmente.
- 7- Aplique una segunda capa de la mezcla en ambas superficies. Permita que seque hasta tener una ligera sensación de "tack" o pegajosidad. En caso de que seque totalmente, aplique otra capa muy ligera.
- 8- Una las piezas encementadas y aplique presión ligera. Golpee la superficie unida desde el centro hacia afuera con un martillo de goma o similar para eliminar cualquier burbuja de aire atrapada en el interior.
- 9- La pieza pegada con **Pangofol™** puede ser puesta en servicio a las 6 horas de hecha la unión.

#### ***Empaque:***

Lata con 950 ml, equivalente a 750 gramos.

#### ***Almacenamiento:***

Se recomienda almacenar el **Pangofol™** en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz del sol. Mézclelo muy bien antes de usarlo.

#### ***Manejo del material:***

Consulte la hoja de seguridad del **Pangofol™** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □