



Hoja Técnica

Código: T4119
Fecha de Emisión: 02-I-2017
Fecha de Revisión: 02-I-2017
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 421G-119

Función:

El **Teflon™ 421G-119** es un recubrimiento base solvente de una sola capa, de color negro brillante, diseñado para aplicaciones en la industria eléctrica.

Características típicas¹:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Negro brillante
Rendimiento ²	m ² /l	5.8
Viscosidad ³	cPs	1000 – 1300
Volumen de los sólidos	%	13.0 – 14.2
Peso de los sólidos ⁴	%	20.8 – 22.8
Densidad	kg/l	1.04
Contenido de VOC, Europa ⁵	g/kg	72.66
Temperatura máxima de uso	°C	260
Temperatura de inflamabilidad	°C	34

1 Se muestran los promedios obtenidos.

2 Rendimiento teórico de película seca de 25µ y un 100% de eficiencia en la aplicación.

3 Viscosímetro Brookfield RTV, husillo 3, 20 RPM y 25 °C.

4 Medido a 30' a 105 °C + 15' a 380 °C.

5 Basado en volátiles con presión de vapor > 0.1 hPa.

Modo de acción:

El **Teflon™ 421G-119** debido a sus características es una buena elección donde son necesarias la lubricación en seco y anti-adherencia a altas temperaturas.

Método de aplicación:

Substrato	Aluminio rolado o vaciado (Recomendado para el tipo AL 3003-3004) o acero inoxidable
Preparación de la superficie	Aplicar sobre una superficie rugosa y limpia (se recomienda Ra 1.5 µm / 0.06 mil). La adhesión también es excelente sobre metal liso. Cualquier traza de aceite o grasa sobre la superficie afectará el color del recubrimiento terminado y afectará adversamente la adhesión.

Preparación del recubrimiento	Haga que el producto esté a temperatura ambiente. Mezcle muy bien antes de usar. Mezcle a 30 rpm durante 30-60 minutos en mezclador giratorio o 15-30 minutos si se usa mezclador de propela.
Filtrado	Filtre el producto mezclado a través de una malla de acero inoxidable o nylon de 100 micras.
Aplicación	Aplique por aspersión. La presión del aire debe ser entre 2.5-3.0 kg/cm ² y una presión del fluido entre 0.4-0.7 kg/cm ² .
Espesor recomendado en seco (DFT)	El espesor recomendado es 20µm. Si fuera necesario, se pueden hacer varias pasadas con el aplicador sin esperar a que seque la capa previa.
Secado (temperatura del metal)	Secar durante diez minutos a 100 – 150 °C.
Curado (temperatura del metal)	De 3 minutos a 400 °C.
Limpieza	Metilpirrolidona.
Thinner	Metilpirrolidona.

Almacenamiento:

El **Teflon™ 421G-119** debe almacenarse en un lugar fresco, seco, a temperatura entre 18 y 24 °C, alejado de fuentes de calor o chispa y protegido de la luz solar directa. Se recomienda usar prontamente después de abrir el envase original.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 421G-119**, está diseñado para el contacto directo con alimentos. Aplicado siguiendo las instrucciones proporcionadas en esta hoja y cuando está completamente curado, cumplirá con las regulaciones FDA para el contacto con alimentos.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Teflon™ 421G-119** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □