

## Hoja Técnica

Código: DIP  
Fecha de Emisión: 29-I-2016  
Fecha de Revisión: 21-IX-2016  
No. de Revisión: 01

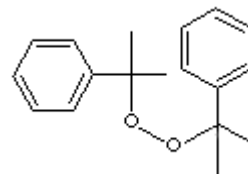
### Producto:

## Peróxido de Dicumilo

### Función:

El **Peróxido de Dicumilo** sirve como agente de la vulcanización o curado para hules, plásticos y resinas.

CAS: 80-43-3  
EC: 201-279-3  
PM: 270



### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Sólido granular
Color	-	Blanco a ligero amarillo
Punto de fusión	°C	>= 39
Volátiles totales	%	<= 0.10
Pureza	%	>= 99

### Modo de acción:

El **Peróxido de Dicumilo** se usa como agente de la vulcanización o curado en hules, plásticos o resinas. La temperatura durante el mezclado puede ser hasta 120°C mientras que la de vulcanización se recomienda por arriba de 150°C. El uso del **Peróxido de Dicumilo** viene de su habilidad para descomponerse formando radicales libres los cuales, a su vez, promueven el entrecruzamiento, vulcanización o curado del polímero. Las piezas vulcanizadas con peróxidos resisten más a la oxidación o las condiciones ambientales agresivas y tienen mayor resistencia a la deformación permanente o "compression set", así como mejores propiedades mecánicas, en comparación a las vulcanizadas con azufre. El **Peróxido de Dicumilo** es soluble en aceites y otros compuestos orgánicos. Se dispersa rápidamente en los hules naturales o sintéticos, en gomas de silicón y resinas poliéster. Es insoluble en agua.

### Aplicaciones:

El **Peróxido de Dicumilo** se usa típicamente para vulcanizar o curar la mayoría de los polímeros, incluyendo los elastómeros halogenados y las resinas termoplásticas o insaturadas.

Hules o elastómeros que pueden ser vulcanizados con **Peróxido de Dicumilo**:

- EPDM.
- Hule de silicón.
- Hule estirenado.
- Hule natural.

- Nitrilos hidrogenados o carboxilados.
- Polibutadienos.
- Poliuretano molineable.
- Viton® (algunos grados, los que no llevan Bisfenol).

Plásticos y resinas que pueden ser vulcanizados o curados con **Peróxido de Dicumilo**:

- EVA
- Polietileno clorado
- Polietileno clorosulfonado.
- Polietilenos
- Poliolefinas
- Resinas ABS

### ***Dosificación:***

Se sugieren las siguientes dosis del **Peróxido de Dicumilo**:

En plásticos y resinas: 0.9 – 2.0 pch

Hules saturados (EPDM): 1.5 – 3.5 pch

Hules de silicón: 0.5 – 1 pch

Otros: 0.5 – 1.5 pch

El uso de coagentes de curado incrementa grandemente las propiedades de las piezas vulcanizadas con peróxidos. Los más usados son los acrilatos y cianuratos.

### ***Almacenamiento:***

Almacene el **Peróxido de Dicumilo** en un lugar fresco, seco y protegido de la luz solar directa. El **Peróxido de Dicumilo** por tener una temperatura de fusión muy baja, puede apelmazarse fácilmente y formar grandes aglomerados; esto no afecta sus propiedades y no será motivo de rechazo. Se puede triturar fácilmente usando un martillo de goma limpio.

### ***Manejo del material:***

Consulte la hoja de seguridad del **Peróxido de Dicumilo** para información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □