



## Hoja Técnica

Código: DVZ2  
Fecha de Emisión: 28-I-2016  
Fecha de Revisión: 28-I-2016  
No. de Revisión: 00

### Producto:

## Viton® Free Flow Z200

### Función:

El Viton® Free Flow Z200 es una ayuda de proceso para el procesado de plásticos del tipo poliolefinas (PE, PP).

### Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia	-	Polvo	-
Color	-	Blanco	-
Residuo malla 16	%	8 máx.	ASTM D1921
Residuo malla 80	%	50 – 100	D5.0
Densidad sin compactar	g/cm <sup>3</sup>	0.610 – 0.750	ASTM D1895
Flujo	S	40 máx.	ASTM D1895
Contenido de fluoropolímero	%	31.3 – 33.3	Ponderado
Contenido de poliéster poliol	%	63.5 – 65.5	Ponderado
Contenido de Flúor	%	20.5 – 21.8	CW-1511/DW-034
Volátiles, 130°C	%	1.5 máx.	V510.9000/DW-038

### Modo de acción:

El Viton® Free Flow Z200 como ayuda de proceso para poliolefinas tiene un desempeño sobresaliente en todos los rangos y condiciones de proceso, eliminando las fracturas ocasionadas por el fundido del material; también disminuye la presión necesaria para la extrusión y por ende disminuye el consumo de energía; reduce sensiblemente la incrustación en los moldes y la acumulación consiguiente de material, la cual es causante de los defectos de superficie en la pieza terminada.

El Viton® Free Flow Z200 combina las características reológicas de los fluoropolímeros con un agente anti-migración de alta estabilidad térmica, resultando en un recubrimiento en la superficie interna de los moldes que facilita el libre flujo del material fundido.

### Procesado:

Entre las ventajas obtenidas por el uso del Viton® Free Flow Z200 destacan:

- Acorta el tiempo de acondicionamiento durante los arranques de proceso y purga de líneas.
- Facilita el trabajo con formulaciones difíciles sin necesidad de agregar otros aditivos.
- Excelente estabilidad térmica, hasta 300°C, así que es el indicado para procesos a alta temperatura donde otras ayuda de proceso normalmente se degradan.

### ***Aplicaciones:***

El **Viton® Free Flow Z200** es adecuado para condiciones agresivas de mezclado como:

- Masterbatches de LLDPE con poca carga: usar 5000 ppm o menos.
- Proceso de extrusión con LLDPE o HDPE: usar 2000 ppm, particularmente en mezclas muy pigmentadas o con agentes antiadherentes.
- Extrusión en equipos que mezclen al mismo tiempo o con alto esfuerzo cortante.

### ***Dosificación:***

El **Viton® Free Flow Z200** se recomienda:

- Para eliminar la “piel de tiburón” en películas de 250 a 500 ppm.
- Para películas con alto contenido de cargas o pigmentos de 500 a 800 ppm.
- Reducción de la acumulación por incrustamiento de 50 a 250 ppm.

### ***Almacenamiento:***

Se recomienda el almacenamiento del **Viton® Free Flow Z200** en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz directa del sol.

### ***Manejo del material:***

Consulte la hoja de seguridad del **Viton® Free Flow Z200** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □