



HOJA TÉCNICA

Código: IP3

Fecha de Emisión: 15-09-2015

Fecha de Revisión: 15-09-2015

No. de Revisión: 00

Primer PR 2260

Función:

El **Primer PR 2260** es un promotor de adhesión para silicones RTV y vulcanizados a sustratos metálicos, cerámicos y algunos plásticos.

Características típicas:

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	VALOR
Apariencia	-	Líquido claro o ligeramente turbio
Gravedad específica	-	0.600 – 0.800
Resistencia al despegado	lbf/in	15 mín.

Modo de acción:

El **Primer PR 2260** consiste básicamente de silanos más algunos ingredientes activos promotores de la adhesión. Normalmente son aplicados en capas muy delgadas y uniformes. El solvente usado en el producto sirve tanto para ayudar en la aplicación como a la limpieza del sustrato y en algunos casos penetra en éste para mejorar el anclaje de los ingredientes activos. El **Primer PR 2260** se usa para mejorar la flexibilidad e incrementar el desempeño. También permite la adhesión a sustratos de bajo costo o en procesos a baja temperatura.

Aplicaciones:

El **Primer PR 2260** puede ser aplicado con brocha, por inmersión o aspersión. El exceso de producto debe ser retirado para evitar capas demasiado gruesas, las cuales se verán como una superficie blanca, polvosa y cuarteada. Cuando se aplica por inmersión o aspersión, el producto se puede diluir hasta con 100% de solvente para evitar acumulación del ingrediente activo. Mantenga un abastecimiento constante de material nuevo para asegurar el correcto desempeño del **Primer PR 2260**.

La preparación de la superficie a impregnar para garantizar un recubrimiento completo incluye:

- Limpieza mecánica por granallado o abrasión.
- Limpieza química con un solvente adecuado.

Entre los solventes sugeridos se encuentran: solventes alifáticos derivados del petróleo, MEK, etc. Siempre debe permitir la total evaporación del solvente de limpieza antes de aplicar el **Primer PR 2260**.

En superficies que sean difíciles de adherir, el procedimiento de limpieza debe ser más agresivo para asegurar la correcta adhesión.

La correcta limpieza asegura obtener superficies adecuadas para la aplicación del **Primer PR 2260** y una adhesión sustrato-silicón más efectiva.

Curado del **Primer PR 2260**.- Estos productos normalmente curan con la humedad ambiental (20 a 90% de humedad relativa) y temperatura ambiente, de una a dos horas. Mientras más baja la temperatura o la humedad, más tiempo se necesitará para un correcto curado. Aunque se puede calentar el sustrato para acelerar el curado, no se recomiendan temperaturas mayores a 60°C.

El recubrimiento de silicón debe ser aplicado una vez que el **Primer PR 2260** está completamente curado.

Nota: No debe usarse el producto si tiene una apariencia lechosa o contiene demasiado precipitado blanco.

Almacenamiento

El **Primer PR 2260** debe ser almacenado en temperaturas menores a 32°C. Se debe tener especial cuidado de evitar el ingreso de humedad al producto, manteniendo al mismo perfectamente cerrado en su envase original. Es altamente recomendable aplicar una atmósfera inerte dentro de los envases.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Primer PR 2260** para información adicional.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □