

HOJA TÉCNICA

Código: XNTMTD
 Fecha de Emisión: 08-08-2016
 Fecha de Revisión: 08-08-2016
 No. de Revisión: 00

Mixland® NewGen TMTD 80 G

Función:

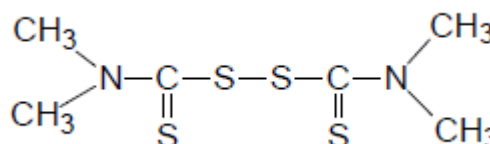
El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** es un acelerador de vulcanización predisperso, del grupo de los tiuram y que también actúa como donador de azufre.

Nombre: disulfuro de tetrametiltiuram.

Peso molecular: 240.

CAS: 137-26-8.

EINECS: 205-286-2.



Características típicas:

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	VALOR	MÉTODO
Apariencia	-	Pastillas naranja claro	Visual
Densidad	g/cm ³	1.245 – 1.285	2400
Viscosidad Mooney, ML (1+4), 80 °C	MO	45 máx.	4500

Modo de acción:

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso es usado como un ultra-acelerador o como ayuda en mezclas de multi-aceleradores junto con tiazoles y sulfenamidas; y como un agente de la vulcanización donador de azufre en la mayoría de los hules que vulcanizan con azufre. Imparte alta velocidad de vulcanización y por lo tanto tiempos de proceso más cortos.

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso brinda excelente meseta de vulcanización y buenas propiedades de envejecido y deformación permanente (*compression set*) cuando se usa en sistemas de vulcanización eficiente o libres de azufre. Se obtienen excelentes colores en la vulcanización de mezclas claras.

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso libera un 13.3% de azufre a las temperaturas de vulcanización normalmente usadas. Es activado por aceleradores aldehído-aminas y guanidinas. Requiere de la adición de óxido de zinc y ácido esteárico; cuando se usa litargirio, tiende a hacer lenta la vulcanización.

Procesado:

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso se integra rápidamente en las mezclas de hule utilizando los sistemas convencionales de mezclado. También promueve un uso eficiente de aditivos químicos, tiempos cortos de limpieza, mayor vida en almacén, excelentes condiciones de trabajo libres de polvo, menos contacto con la piel y eliminación de polvo en los materiales de empaque.

Aplicaciones:

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso es recomendado para vulcanizar productos de hule natural (NR), isopreno (IR), estireno butadieno (SBR), butadieno (BR), nitrilo (NBR), isobuteno-isopreno (IIR) y etileno propileno (EPDM). En la vulcanización del cloropreno (CR) con ETU normalmente es usado como retardante.

El **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso se recomienda para fabricar aislamientos de cables, productos resistentes a la temperatura, llantas, mangueras, piezas para calzado, artículos transparentes, etc.

Almacenamiento:

Se recomienda el almacenamiento del **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso en un área ventilada y fresca evitando la exposición del producto a la luz directa del sol. No estibar más de dos tarimas de altura.

Empaque:

Bolsas de polietileno con 20 kg.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Mixland® NewGen TMTD 80 G** predisperso para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □