

INFUSE™ 9807

Copolímero Olefínico en bloque

INFUSE™ 9807 es un Copolímero Olefínico en bloque de alto desempeño que ofrece excelente rendimiento y durabilidad en piezas flexibles producidas por inyección y piezas en general.

INFUSE™ 9807 tiene mayor estabilidad con la temperatura, lo que permite ciclos de inyección con mayor velocidad. Además, su alta temperatura de cristalización y baja densidad permiten menores costos de producción al reducir el tiempo del ciclo y el peso de la pieza.

PROPIEDADES TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS ⁽¹⁾	MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA INGLÉS	S.I.
Índice de fluidez, 190 °C 2.6 kg, g/10 min	ASTM D 1238	15.0	15.0
Densidad g/cm ³	ASTM D 792	0.866	0.866
PROPIEDADES MECÁNICAS			
Módulo, 100% secante Moldeo por compresión	ASTM D 638	189 psi	1.30 MPa
Resistencia a la tensión Ruptura, Moldeo por compresión	ASTM D 638	176 psi	1.21 MPa
Elongación Ruptura, moldeo por compresión	ASTM D 638	1200%	1200%
ELASTÓMERO			
Resistencia a la tensión, ruptura	ASTM D 412	435 psi	3.00MPa
Elongación	ASTM D 412	2200%	2200%
Desgarre	ASTM D 624	97.1 lbf/pulg	17.0 kN/m
<i>Compression set</i> 70°F (21°C) 158°F (70°C)	ASTM D 395	16% 76%	16% 76%
Dureza Shore A Moldeo por compresión	ASTM D 2240	55	55
TÉRMICAS			
Temperatura de fluidez (DSC)	Método DOW	244°F	118°C
TMA (39.4mil (1.00mm), 1N, 5°C/min)	Método DOW	140°F	60°C

(1) Estas son propiedades típicas solamente y no deben de ser consideradas como especificaciones de venta. Los consumidores deben confirmar resultados con sus propias pruebas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buen comportamiento a altas temperaturas.
- Altamente flexible con buena recuperación elástica.
- Tiempos de procesamiento cortos.
- Elastómero de propósito general.
- Excelente para compuestos y mezclas.
- Contiene talco.
- Cumple con: Europe EU-Directive 2002/72/EC U.S. FDA FCN 424. Consulte las regulaciones para detalles completos.