



HOJA TECNICA

Código: AC352

Fecha de Emisión: 11-03-01

Fecha de Revisión: 11-03-01

No. de Revisión: 00

Aceite Aromático 352

Especificaciones	
Viscosidad SUS a 98.9 ° C	175 máximo
Gravedad Especifica a 15.6° C	0.980 mínimo
Temperatura de anilina °C	10 - 54
Temperatura de inflamación ° C	196 mínimo
Temperatura de ignición °C	226 mínimo
Indice de refracción a 20° C	NA
Color ASTM	8 máximo

Usos:

Este producto es un aceite plastificante de tipo aromático, de color oscuro. Es muy compatible con todos los tipos de hule, tanto naturales como sintéticos del tipo SBR, siendo también muy útil para plastificar neopreno de los tipos GNA, W, WRT, WRW y WHV. Es particularmente adecuado para usarse en la producción de hule para piso de llantas, artículos moldeados, mangueras, empaquetaduras, botas suelas y tacones de hule.

Almacenaje y manejo:

Este producto es envasado en tambores de 208 lts. Y en carros tanque. Su manejo implica los mismos cuidados que se requieren para los aceites minerales.

Toxicidad:

Este producto no es tóxico ni corrosivo. Si se tiene contacto con los ojos, éstos deben lavarse perfectamente con agua destilada.