

# EVATANE® 40-55

*Copolímero de Etileno-Vinil Acetato (VA)  
con alto contenido de VA*

Copolímero aleatorio (random) de etileno y vinil acetato fabricado por el proceso de polimerización por radicales a alta presión.

## PROPIEDADES TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS                            | VALORES NOMINALES | UNIDAD            | MÉTODO DE PRUEBA      |
|--|-------------------|-------------------|-----------------------|
| Contenido de Vinil acetato                 | 38-41             | % peso            | FTIR (Método interno) |
| Índice de Fluidez (190°C/2.16Kg)           | 48-62             | g/10 min          | ISO 1133/ ASTM D1238  |
| Densidad (23°C)                            | 0.96              | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183              |
| Temperatura de fusión                      | 50                | °C                | DSC                   |
| Punto de ablandamiento VICAT (10N)         | <40               | °C                | ISO 306/ASTM D1525    |
| Punto de ablandamiento Ring and Ball (R&B) | 100               | °C                | ASTM E28              |
| Elongación a la ruptura                    | 1000              | %                 | ISO 527/ ASTM D638    |
| Resistencia a la tensión en la ruptura     | 5                 | MPa               | ISO 527/ ASTM D638    |
| Dureza Shore "A"                           | 46                |                   | ISO 868 /ASTM D2240   |

## PROPIEDADES PRINCIPALES:

- Procesabilidad.
- Flexibilidad.
- Bajo punto de fusión.
- Contiene deslizantes y agentes antibloqueo.
- Solubilidad:  
En solventes aromáticos como tolueno (<35%), benceno (<30%), Xileno (<15%).  
Insoluble en alcoholes  
Parcialmente soluble hasta el 15% en MEK, MIBK, DIBK

## INFORMACIÓN DE PROCESAMIENTO:

EVATANE® 40-55 se puede procesar en la mayoría de equipos convencionales utilizados para polietileno de baja densidad. Se recomienda evitar temperaturas de fusión por encima de 230°C y purgar el equipo después que se ha terminado el proceso de producción.

## APLICACIONES:

- Hot Melts.
- Compuestos (Cables).
- Tintas.

## ALMACENAMIENTO, MANEJO Y SEGURIDAD:

EVATANE® 40-55 se debe almacenar en condiciones estándares y protegido de la luz UV. Condiciones inadecuadas de almacenamiento pueden provocar degradación que podría tener consecuencias sobre las propiedades físicas del producto.

Cumple con la regulación FDA 21 CFR 175-105 "Adhesivos" y la 177-1350 "Copolímeros de etileno vinil acetato".

## EMPAQUE:

EVATANE® 40-55 se suministra en forma de pellets y en sacos de polietileno de 25 Kg.