

Hoja Técnica

Código: AZO
Fecha de Emisión: 26-VI.2015
Fecha de Revisión: 23-II-2017
No. de Revisión: 01

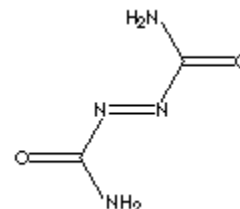
Producto:

Esponjante AZO

Función:

El **Esponjante AZO** es del tipo azodicarbonamida y produce excelentes esponjados tanto en hule natural como en sintético.

CAS: 123-77-3
EINECS: 204-650-8
PM: 116



Características típicas:

Característica	Unidades	Valor típico
Apariencia	-	Polvo amarillo
Generación de gas	ml/gr	215 - 225
Temperatura de descomposición	°C	201 - 205
Tamaño de partícula	micras	4.8 - 5.8
Pérdidas por calor	%	0.25 máx.

Modo de acción:

El **Esponjante AZO** corresponde a los agentes esponjantes llamados de acción química, es decir, que ejercen su función de esponjado mediante una descomposición química del producto, formando gases como el nitrógeno, el dióxido de carbono o el monóxido de carbono; estos gases formarán a su vez las burbujas características de todo esponjado y pueden producirse tanto en celda cerrada como en celda abierta.

Este producto es de muy fácil dispersión en plastisoles, usando un equipo convencional de mezclado, sin necesidad de pre-dispersar, y se incorpora directamente con los otros ingredientes de la formulación. El **Esponjante AZO** produce una celda muy uniforme, fina, de alta calidad y baja densidad.

Los estabilizadores comúnmente usados en el PVC flexible ayudan a activar el **Esponjante AZO** para un adecuado grado de procesamiento a temperaturas normales. Algunos ejemplos comunes de activadores son: octoato de zinc, óxido de zinc, ftalato dibásico de plomo, fosfito dibásico de plomo, estearato de zinc entre otros.

Aplicaciones:

El **Esponjante AZO** puede ser utilizado en toda clase de hules y algunos plásticos como el PVC, PP, HDPE, EVA, poliolefinas y plastisoles. Los ejemplos más comunes de su uso son las juntas de puertas y ventanas, alfombras acolchadas, suelas de zapatos, etc.

Dosificación:

Para celda cerrada: 5 a 7 pch.

Para celda abierta: 1 a 3 pch.

En plastisoles: 0.4 a 4 pch.

Almacenamiento:

El **Esponjante AZO** debe ser almacenado en un lugar seco, protegido de la humedad y a temperatura baja.

Evite totalmente el contacto con ácidos y álcalis.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **Esponjante AZO** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □