

## Hoja Técnica

Código: DW  
 Fecha de Emisión: 22-X-2010  
 Fecha de Revisión: 21-XII-2017  
 No. de Revisión: 02

### Producto:

# Neopreno W

### Descripción:

El **Neopreno W** es un policloropreno de uso general no manchante. Se diferencia de otros grados únicamente por su viscosidad Mooney.

### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Forma física	-	Hojuelas
Color	-	Blanco a gris plata
Gravedad específica a 25/4 °C, ASTM D7920-66 (1979)	-	1.23
Viscosidad Mooney, ML 1+4 a 100 °C	MU	40 - 49
Velocidad de cristalización	-	Rápida
Estabilidad en el almacenamiento	-	Excelente. El cambio en las características de la viscosidad o del scorch es de pequeño a nada durante el almacenamiento, especialmente si es guardado bajo condiciones frías y secas.

### Características de procesamiento y desempeño:

- Resiste la ruptura mecánica**  
 El **Neopreno W** no disminuye su peso molecular, ya sea bajo condiciones de corte mecánico o de peptización química. Sin embargo, alguna reducción en la viscosidad puede ocurrir bajo condiciones de corte. El grado de ablandamiento es mayor para polímeros con pesos moleculares más altos.
- Amplia flexibilidad para compounding**  
 El amplio rango de viscosidad disponible para estos polímeros hace posible acomodar la cantidad deseada y virtual de las cargas y los plastificantes mientras la viscosidad del compuesto se mantiene trabajable. Debido a que los acelerantes deben utilizarse con estos tipos de compuestos para obtener velocidades prácticas de curado, la seguridad del procesado y la velocidad de curado pueden variarse para ajustarse a los requisitos del proceso.

- **Óptima resistencia al calor y set de compresión**

El **Neopreno W** puede ser modificado para proporcionar la mejor resistencia al envejecimiento causado por calor y el mejor set de compresión posible con neopreno.

***Manejo del material:***

El **Neopreno W** no tiene peligros de seguridad conocidos. Sin embargo, debe manejarse de conformidad con las buenas prácticas de higiene industrial. Para información adicional, por favor consultar la Referencia del Desempeño de Elastómeros de *Denka®*: “*Guía para Manejo y Seguridad y estatus FDA de los polímeros sólidos de neopreno*” y observar las precauciones anotadas ahí mismo.

Los ingredientes utilizados con **Neopreno W** en el compounding para preparar los productos finales pueden representar riesgos de salud en el manejo y el uso. Antes de proceder con cualquier trabajo de compounding, por favor consultar y seguir las indicaciones principales y las precauciones de manejo de las provisiones de todos los ingredientes. Leer y poner atención a las etiquetas de los productos.

El neopreno puede acumular carga estática durante el envío, la descarga, el transporte o el vaciado de la bolsa. Para evitar los peligros asociados a la descarga electrostática, proporcionar una conexión a tierra a los equipos y al personal mientras se maneja el **Neopreno W** en la vecindad de los equipos inflamables de vapores o polvos. Ver la RP77 de la Asociación Nacional de Protección contra el Fuego: “Prácticas recomendadas en electrostática”.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □