



Hoja Técnica

Código: ESCA
Fecha de Emisión: 08-II-2024
Fecha de Revisión: 08-II-2024
No. de Revisión: 01

Producto:

Estearato de calcio

Descripción:

El **Estearato de calcio** es un aditivo multipropósito en la industria del hule y plástico.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo blanco muy fino
Contenido total de ceniza	%w/w	10.4
Contenido de humedad	%w/w	2.6
Ácido graso libre	%w/w	0.3
Punto de fusión	°C	155
Solubilidad en agua	-	Insoluble

Modo de uso:

El **Estearato de calcio** asiste en la lubricación externa de piezas moldeadas y extruidas de termoplásticos, así como la dispersión de pigmentos de color durante el procesamiento de masterbatch de resinas y también proporciona estabilización térmica durante el procesamiento y el uso final.

El **Estearato de calcio** cumple con la regulación NSF/ANSI 14: Componentes para sistemas de tubería plástica y materiales relacionados. También cumple con NSF/ANSI: Componentes para sistemas de agua potable – Efectos en la salud, cuando se realizan pruebas a 23 °C.

El **Estearato de calcio** se utiliza típicamente de 0.1 a 2 phr (partes por 100 de resina) en la mezcla.

Estearato de calcio	Peso de la resina utilizado en la mezcla
0.1 – 2 lbs	100 lbs
100 – 2,000 gramos	100 kg

Aplicaciones:

El **Estearato de calcio** tiene las siguientes aplicaciones:

Lubricante externo: Se utiliza como lubricante externo en procesamiento de termoplásticos, actuando como un adhesivo para pegar todas las partículas de la resina a ellas mismas y acelerar la velocidad de fundido.

Ayuda de procesamiento: Los jabones metálicos se utilizan por su habilidad para promover la dispersión de los pigmentos y mejorar las características de procesamiento de los concentrados de color. El **Estearato de calcio** mejora la dispersión al actuar como un surfactante para acoplar pigmentos inorgánicos con plásticos orgánicos. En este caso, el producto se comporta como agente de acoplamiento y optimiza la dispersión de pigmento, así como maximiza el valor de color mientras se minimizan las manchas y las estrías.

Estabilización al calor: El **Estearato de calcio** mejora la estabilidad del PVC al inhibir la reacción de dehidrohalogenación (dehidrocloración) que contribuye al desenredamiento de las cadenas de resina durante las elevadas temperaturas de procesamiento.

Agente desmoldante: El **Estearato de calcio** es un material útil para ayudar a separar las partes plásticas de los moldes calientes. Es compatible con muchas resinas plásticas distintas incluyendo:

- ABS – Acrilonitrilo butadieno estireno.
- PA – Poliamidas (Nylon).
- PE – Polietileno.
- PP – Polipropileno.
- PS – Poliestireno.
- PVC – Cloruro de polivinilo.

Manejo y Almacenamiento:

El almacenamiento en un lugar fresco y seco proporciona una vida de anaquel mínima de 3 años.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □