



Hoja Técnica

Código: C704
Fecha de Emisión: 31-I-2024
Fecha de Revisión: 31-I-2024
No. de Revisión: 00

Producto:

CN704

Descripción:

El **CN 704** es un promotor de adhesión que proporciona una excelente adhesión a poliolefinas.

Características Típicas:

Propiedades del líquido sin curar:

Característica	Unidad	Valor
Apariencia	-	Líquido claro
Funcionalidad	-	1
Color (Gd)	-	<2
Índice de refracción @ 25 °C	-	1.519
Densidad a 25 °C	g/mL	1.1203

Propiedades en estado curado:

Característica	Unidad	Valor
Última elongación	%	227
Tg por DSC (Calorimetría diferencial de barrido)	°C	33
Módulo de Young	MPa	39
Resistencia a la tensión	MPa	3

Aspectos a destacar del producto:

El **CN 704** es un poliéster acrilado que, al ser promotor de adhesión a poliolefinas, es particularmente eficiente para recubrimientos UV que van en contacto con polietileno y polipropileno. El **CN 704** se sugiere para adhesión a madera, adhesión a ABS/PC, adhesión a metal, adhesión a PVC/PS. Se usa en todas aquellas aplicaciones donde el recubrimiento tenga que soportar resistencia a la abrasión, resistencia al rayado, resistencia a la humedad y resistencia a la corrosión.

Desempeño del producto:

El **CN 704** se encuentra diseñado para tintas y recubrimientos. Debido a su bajo valor ácido, el **CN 704** se puede utilizar en formulaciones que contengan aminas terciarias. Se recomiendan niveles del 40% al 60%.

Aplicaciones sugeridas

El **CN 704** se sugiere para las siguientes aplicaciones:

- Tintas de Inkjet.
- Barnices de sobreimpresión.
- Recubrimientos para madera.

Manejo del material:

Consulte la hoja de seguridad del **CN 704** para información adicional.

Vida de anaquel:

Almacenar el oligómero en un contenedor seco, fresco (<45 °C) y en lugar bien ventilado. Mantener lejos de fuentes de frío y de calor (llama abierta, superficies calientes y fuentes de ignición). La vida típica de anaquel es de 6 meses a partir de la fecha de envío para contenedores cerrados. En casos donde el muestreo del producto se requiera para llevar a cabo pruebas de calidad, la vida de anaquel debería mantenerse independientemente de la fecha de apertura siempre que el contenedor se cierre inmediatamente después y que se evite la contaminación con cuerpos extraños.

Los inhibidores han sido añadidos para mejorar la estabilidad en el almacenamiento. Requieren la presencia de aire en el contenedor para mejorar la eficiencia. Mantener los niveles de estabilizador constantes para evitar la polimerización explosiva. Siempre se requiere un espacio de aire por encima del nivel del líquido en todos los contenedores (los contenedores nunca vienen al 100% de su capacidad).

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □