



Hoja Técnica

Código: TMR
Fecha de Emisión: 27-VII-2023
Fecha de Revisión: 27-VII-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Talco Mistron® Vapor RE

Descripción:

El **Talco Mistron® Vapor RE** es un talco microcristalino micronizado de alta pureza.

Características típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Finura Hegman	-	5.5
Brillo, Minolta Y	-	83
Brillo, GEB	-	80
Área superficial específica	m ² /g	13.4
Gravedad específica	-	2.8
Humedad	%w/w	<0.5
Densidad del bulto	Lbs/ft ³	8
Densidad compactada:		18
Polvo suelto:	Lbs/gal	30
Densificado:		55
Compactado:		

*Todos los valores arriba mostrados son valores típicos, tienen propósito demostrativo y no deben ser tomados como especificación.

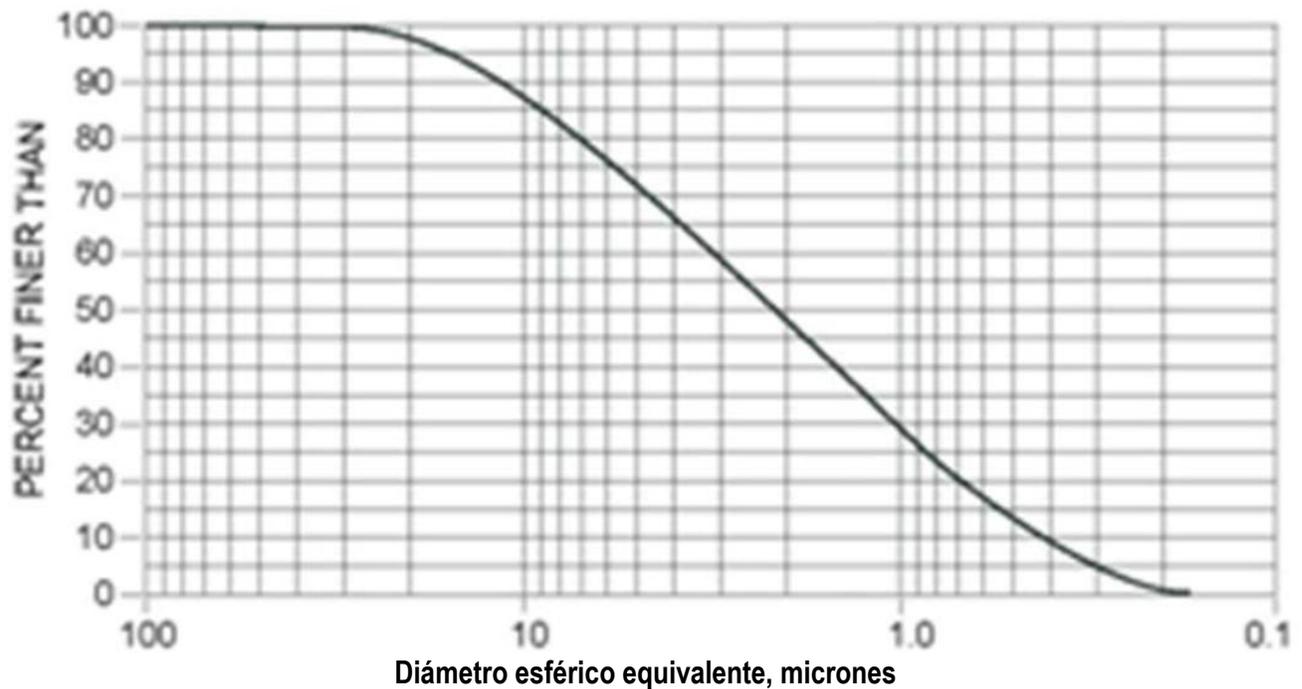
Análisis mineral (por difracción de rayos X)

Característica*	Unidad	Valor
Talco	%	>98
Dolomita, Magnesita, Clorita	%	<2

Distribución de tamaño de partícula (por Sedigraph):

Diámetro promedio: 2.2 micrones.

Micrografía (por microscopía electrónica de barrido):



Modo de acción:

El **Talco Mistrón® Vapor RE** es un talco muy fino de alta pureza, de color blanquecino/beige, en placas que proporciona un balance óptimo entre reforzamiento y procesabilidad en aplicaciones de hule debido a su estructura única microcristalina y su distribución de tamaño de partícula, cuidadosamente diseñada. Es el talco óptimo para compuestos negros de hule y para reemplazo parcial del negro de humo.

El **Talco Mistrón® Vapor RE** mejora la procesabilidad, las propiedades mecánicas y la resistencia a la permeabilidad de los compuestos de hule. Se utiliza para reducir viscosidad, reducir el nervio, mejorar la rapidez en la extrusión, mejorar la dispersión del negro de humo y mejorar la dispersión de la sílice precipitada.

El **Talco Mistron® Vapor RE** refuerza los compuestos de hule y mejora las propiedades de resistencia a la tensión, a la fatiga, mejora la tenacidad y la durabilidad del compuesto. La estructura en placas del **Talco Mistron® Vapor RE** mejora significativamente las propiedades de barrera.

El **Talco Mistron® Vapor RE** balancea la procesabilidad con la capacidad de reforzamiento, proporcionando al compuesto menor viscosidad, calidad y rapidez en la extrusión mejoradas, así como reducción en el hinchamiento a la salida del dado y reducción de nervio. El **Talco Mistron® Vapor RE** mejora la impermeabilidad y la resistencia al hinchamiento, así como las propiedades de resistencia al envejecimiento de los compuestos termofijos de hule.

Aplicaciones:

El **Talco Mistron® Vapor RE** se utiliza en elastómeros, recubrimientos, adhesivos y formulaciones de selladores. El **Talco Mistron® Vapor RE** se encuentra disponible en forma de polvo, densificada y compactada para satisfacer los requisitos de manejo que las materias primas tienen que cumplir actualmente.

Almacenamiento:

Proteger de la intemperie. Almacenar en un lugar seco y evitar grandes cambios de temperatura. Condiciones especiales para envases abiertos: cierre bolsas después de su uso para evitar la absorción de humedad y la contaminación.

Manejo del material:

Consultar la hoja de seguridad del **Talco Mistron® Vapor RE** para mayor información.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □