



Hoja Técnica

Código: T8110
Fecha de Emisión: 16-II-2022
Fecha de Revisión: 16-II-2022
No. de Revisión: 00

Producto:

Teflon™ 858G-110

Descripción:

El **Teflon™ 858G-110** es un recubrimiento externo (topcoat) a base de perfluoroalcoxialcano (PFA) en agua.

Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Claro
Cobertura ²	m ² /kg	8.45
Viscosidad ³	cP	1200 – 2100
Volumen de sólidos	%	28.40
Peso de sólidos ⁴	%	44.0 – 47.0
Densidad	kg/L	1.344
Contenido de COV, Europa, ⁵	g/kg	0.58
Temperatura máxima de uso	°C	260 (continua) y 290 (intermitente)
Punto de inflamabilidad, Copa SETA cerrada	°C	Ninguno

¹Las constantes físicas son promedios únicamente y no se deben utilizar como especificaciones de producto. Pueden llegar a variar hasta el $\pm 5\%$ de los valores mostrados.

²La cobertura teórica en el grosor de una capa gruesa (DFT) de 1.0 mils (25 μ) se encuentra basada en un 100% de eficiencia en la aplicación. No se toma en consideración la pérdida normal en producción.

³Viscosímetro Brookfield RVT (Método interno basado en ASTM D2196 o equivalente) (Medido con aguja No. 1 a 20 RPM / 25°C).

⁴Peso de sólidos (Medidos 30 min. x 105 °C + 15 min. x380 °C).

⁵Porcentaje en peso de volátiles basado en los volátiles con presión de vapor ≥ 0.1 hPa

Aplicaciones sugeridas:

El **Teflon™ 858G-110** forma parte de una línea adecuada para múltiples aplicaciones industriales y puede aplicarse hasta en 75 μ m por capa. El **Teflon™ 858G-110** puede llegar a ser de particular interés en utensilios de horneado industrial para masa congelada.

Método de aplicación:

Primer	420G-71x. No utilizar 420G-42x debido a delaminación.
Mezclar muy bien antes de usar	Mezclar durante 30 minutos o más. Ajustar la velocidad del mezclador hasta que un vórtice comience a aparecer. Se recomienda el uso de un agitador de hélice para flujo axial (p. ej. agitador o propulsor de hélice). Su tamaño debe ser de entre 10 – 12 cm para el empaque de 5 kg y 17 – 20 cm para el

	empaque de 20 kg. La velocidad rotacional debe encontrarse en el rango de 200 – 500 rpm.
Filtrado	Malla 70 (Aprox. 250 µm) de acero inoxidable o nylon.
Aplicación	Pistola de aspersión convencional o RPLP. Presiones de atomización de 2.0 a 3.0 bares, boquilla de 1.1 a 1.5 mm cuando se utilice un pot presurizado o bomba. El tamaño de la boquilla depende mucho de la viscosidad del producto.
Espesor recomendado (DFT)*	35 - 75 µm por capa.
Secado	15 min. a 150 - 200 °C.
Curado	20 min. a 380 °C. No ajustar la temperatura del horno por encima de los 380 °C. Mantener lo más bajo posible el diferencial de temperatura entre el aire y la temperatura del metal para evitar estrés adicional en el recubrimiento. Las siguientes capas deben curarse por 30 min. o más a 340 °C.
Horneado largo	Se puede proporcionar un horneado extra largo desde 90 minutos a 3 horas a 340 °C, dicho horneado puede mejorar las propiedades en el recubrimiento de PFA.
Limpieza	Agua
Thinner	Agua desionizada

Grosor de la película seca (DFT) medido con Dual Probe ED10 o FD10 utilizado en combinación con el Dualscope MP20 o MP40 E – S. Todas las recomendaciones están basadas en el mejor conocimiento disponible.

Almacenamiento:

- Rodar el tambor antes de su uso, esto facilitará la operación de mezclado arriba recomendada antes del filtrado y la aspersión.
- La vida de almacenamiento es de 18 meses a temperatura ambiente (18 °C – 27 °C).
- La exposición temporal a temperaturas fuera de este rango no irá en detrimento siempre y cuando la temperatura de almacenamiento no exceda los 50 °C que es el punto de inflamación del producto.
- Producto base agua, proteger del congelamiento.

Contacto con alimentos:

El **Teflon™ 858G-110**, en combinación con otros productos recomendados, está diseñado para usarse directamente en el contacto directo con los alimentos. Cuando se aplica de conformidad con los métodos recomendados y se haya curado de acuerdo a las instrucciones de esta hoja, el recubrimiento completamente curado cumplirá las regulaciones de contacto con alimentos de la FDA de los Estados Unidos y puede venderse o utilizarse en Europa para recubrimientos anti adherentes que estarán en contacto con alimentos de acuerdo a las legislaciones de cada país europeo, los cuales tienen regulaciones específicas para esta categoría de recubrimientos (anti adherentes, resistentes a alta temperatura).

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □